

## Flowfast 304 Standard Seal

### Flowfast 304 Standard Seal

04-07-2024 / V 1

#### Beskrivelse

Flowfast 304 Standard Seal er en 2-komponent, lavviskos, UV-beständig, reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA). I flydende tilstand er den blåviolet i farven. Efter polymerisation er den blåviolette farve ikke længere synlig.

Flowfast 304 Standard Seal er en topcoat til generelle formål, der kombinerer gode egenskaber med hensyn til slidstyrke og kemisk resistens.

#### Funktioner og fordele

- Multifunktionel topcoat.
- Lav viskositet
- Mediumreaktivitet
- Modstandsdygtig over for de fleste kemikalier
- Slidstærk
- Til våde og tørre produktionsområder

#### Anvendelse Formål

Flowfast 304 Standard Seal bør kun bruges som topplak på Flowfast-gulvsystemer.

Flowfast 304 Standard Seal er særligt velegnet til tørre områder, hvor der kræves høj modstandsdygtighed over for slid og kemikalier. Den er velegnet til gulve i fødevarerindustrien.

#### Vigtige råd

I tilfælde af ekstreme mekaniske og kemiske belastninger anbefaler vi at bruge Flowfast 319 Flexible Seal.

En permanent belastning med varmt vand kan føre til en hvid misfarvning af Flowfast 304 Standard Seal. Saml derfor altid spildevand eller rindende vand (især varmt vand) i render og led det til et egnet afløbssystem.

Dette kan forlænge gulvets levetid betydeligt.

#### Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg stålskande eller

180 kg ståltromler

#### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20°C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

#### Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

## Flowfast 304 Standard Seal

### Teknisk information

Udseende		Transparent svagt farvet.
Katalysatorilsætningstemperatur	Tilsæt katalysator/katalysator C2 i vægt-%, afhængigt af substratets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0% Ved +20 °C - 1,5% Ved +10 °C - 3,0% Ved 0 °C - 4,0% Ved < 0 °C - 4,0% + Accelerator  Se TDS for Accelerator, kontakt vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
For blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~65-100 MPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld trafik: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Brudforlængelse	EN ISO 527	3,56 % (ved rumtemperatur) 1,9 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	1680 MPa (ved rumtemperatur) 2550 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~82
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~94
<b>Anvendelsesbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Substrattemperaturområde		0 °C - +35 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 95 %
For relativ fugtighed af substratet		<93% RF

### Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påførings effekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

### Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen. Overfladen skal forberedes mekanisk - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Alle revner og skader skal repareres, før gulvet lægges.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i systemdatablade og monteringsvejledninger.

Det anbefales kraftigt med alle Flowfast-primere, at der udføres hærdnings- og vedhæftningstest på underlaget før generel brug på stedet.

## Flowfast 304 Standard Seal

### Blanding

Før brug skal Flowfast 304 Standard Seal blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører. Sørg for ikke at få luft med.

Topcoaten kan indfarves med et egnet pigment på arbejdspladsen.

10 vægt-% pulverpigment og 10 vægt-% talkum (f.eks. Fintalc M15).

### Tilberedning

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator til resinet.

Bland med langsomtgående boremaskine og spiralformet spinner, og sørg for ikke at trække luft ind.

Overskrid den minimale lagtykkelse for at opnå en kontinuerlig, ubrudt resinfilm, som sikrer fuld gennemhærdning (0,25 til 0,5 kg/m<sup>2</sup> afhængigt af den Flowfast-belægning, der påføres).

Påfør et nyt lag, hvis der opstår blanke eller klæbrige områder efter hærdning. Det er vigtigt at arbejde med friskblandet materiale; bland kun så meget, at det kan påføres inden for 10 minutter.

### Anvendelse

Flowfast-systemet, der skal forsegles, skal være tørt, rent og fri for støv og fedt. Alle nyligt påførte Flowfast-belægningssystemer skal være fuldt udhærdede og afkølede. Som et generelt princip kan alle Flowfast-belægningssystemer males med en hvilken som helst Flowfast-topcoat efter korrekt rengøring.

Topcoaten skal påføres slidlaget inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæftningsproblemer.

Umiddelbart efter at katalysatoren er blandet i, hældes topcoaten ud på gulvet i striber (ikke direkte fra blandespandene) og fordeles på belægningen med en malerrulle af god kvalitet. På flydende belægninger kan topcoaten spredes med en gummiskrabber og rulles igen. For at undgå mulig dannelse af mikrobobler i malingsoverfladen er det vigtigt at arbejde med friskblandet materiale ved at blande flere mindre portioner.

Materialet skal spredes og rulles med det samme til en ensartet lagtykkelse på 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Hvis der er behov for et tykkere lag, skal det påføres i to separate lag. I alle tilfælde skal det sidst påførte lag påføres med et forbrug på maksimalt 0,4 kg/m<sup>2</sup> for at undgå gulfarvning.

For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og anvendelsesinstruktioner.

### Dæknings

Materialeforbrug og påføringsmetode afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 304 Standard Seal bruges til (f.eks. forventes højere forbrug i up-flow-systemer), se venligst de specifikke systemdatablade og påføringsinstruktioner for yderligere information.

### Rengøring af værktøj

Rengør værktøj med Flowfast Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

## Flowfast 304 Standard Seal

### Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Flowfast 301 Standard Seal er meget brandfarlig; hold produktet væk fra varme- og antændelseskilder. Rygning under installation af Flowfast-produkter er ikke tilladt. Udstyr til blandeoverflader og alt andet elektrisk udstyr, der anvendes på påføringsstedet, skal være EX-klassificeret.

Som med alle standard MMA-produkter har Flowfast 304 Standard Seal en lugt i uhærdet tilstand; sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning, når produktet installeres.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor applikationen udføres. Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

### For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S